

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ON-V620C

I. Thông Số Kỹ Thuật

Mã số	ON-V620C
Phương pháp dò	Cảm ứng từ
Khả năng phát hiện kim	0.8 – 1.0 mm
Các loại đèn	Ngừng băng Còi báo hiệu Đèn hiển thị
Độ rộng khu vực dò	600 mm (độ rộng của băng chuyên : 560mm)
Độ cao công dò	100 mm
Tốc độ băng tải	38m / phút
Dài x Rộng x Cao (mm)	1820 x 1050 x 900 mm
Khối lượng tịnh	200 kgs
Nguồn điện	Điện 1 pha

II. Hướng dẫn sử dụng

Cảnh báo: Trong trường hợp nguy hiểm, Vui lòng tắt máy, hoặc có thể xem công tắc nguồn được sử dụng như công tắc nguồn khẩn cấp.

(i) Cách sử dụng bảng điều khiển:

1. Chức năng dò kim tự động: Mở công tắc, còi báo hiệu sẽ vang lên 3 lần, 8 đèn chỉ thị sẽ bật sáng cùng lúc trong 1 giây và tự động tắt. Chức năng dò kim đã được kích hoạt và máy đang trong trạng thái làm việc.

2. Chức năng còi báo tự động: Ấn nút Start, motor chạy và máy sẽ hoạt động. Khi máy phát hiện có kim, còi báo sẽ vang lên 3 lần, và đồng thời hiển thị lỗi E1. Điều này có nghĩa là kim đã được tìm thấy. Lúc đó 1 trong 8 đèn sẽ được bật sáng, máy sẽ ngừng và băng tự động lùi lại.

3. Chức năng bảo vệ tự động: Ấn nút Start, motor chạy và máy sẽ hoạt động. Nếu khoảng lùi lại vượt quá thời gian cài đặt từ 1 đến 6 giây, motor sẽ ngừng tự động, và màn hình hiển thị lỗi E2, còi báo sẽ vang lên 3 lần. Motor sẽ không khởi động lại, phải nhấn nút “Turn On” thì máy sẽ hoạt động trở lại. Nếu sản phẩm được dò quá dài thì phải cài đặt ở 0 giây – nghĩa là phải tắt chức năng bảo vệ tự động.

4. Chức năng đếm tự động: Màn hình được cài đặt ở vị trí số 1. Nhấn nút Start, motor chạy. Sau đó dò được mẫu kim thứ 1 – máy sẽ không đếm. Dò lần 2 máy đếm số 1, dò lần 3 máy đếm số 2, dò lần N máy đếm số N-1. Và 2 giây sau sản phẩm được đếm số N.

5. Chức năng tự động lùi lại: Máy sẽ ngừng và tự động lùi lại khi phát hiện kim. Thời gian lùi lại khác nhau tùy thuộc vào cài đặt. Thời gian lùi lại có thể cài từ 1-9 giây. Thời gian lùi phụ thuộc vào khoảng cách lùi. Bể sẽ lùi lại nếu cài đặt 0 giây.

6. Chức năng tiết kiệm điện: Khi máy đang hoạt động mà công nhân rời khỏi khu vực làm việc và quên tắt máy. Như vậy máy sẽ tiếp tục hoạt động trong tình trạng không tải – nên bị hao hụt điện. Nếu máy được cài đặt từ 1-6 giây, máy sẽ tắt tự động. Máy sẽ không tiết kiệm nếu không cài đặt (cài đặt 0 phút).

7. Chức năng tự động tắt / mở: Nếu máy đang ở chế độ chờ (motor không hoạt động). Khi công nhân bước vào khu vực làm việc, máy sẽ tự động bắt và ngược lại.

8. Tham gia thiết kế:

Bước 1: Trước khi bấm “Storage”, màn hình hiển thị EE=0, nghĩa là máy đang trong tình trạng cài đặt.

Bước 2: Nhấn nút “choose” để chọn chức năng cài đặt

Bước 3: Nhấn nút “Setting” để thay đổi thông số

Bước 4: Nhấn nút “Storage” để lưu lại những cài đặt

Nút “Reset” được dùng khi muốn bộ đếm quay về 0

(ii) Hướng dẫn khác

1. Kết nối với nguồn điện phù hợp

2. Nhấn nút “ BATTERY”(màu đỏ) và “START”, motor sẽ làm việc và máy sẽ bắt đầu dò kim.

3. 8 đèn LED chỉ thị báo vị trí trên thanh dò. Nếu có kim loại hoặc sắt thép trong quần áo, đèn LED sẽ tự động sáng báo vị trí kim và sẽ tự động quay trở lại. Máy sẽ tự động đếm số lượng sản phẩm.

III. Cách lắp đặt và những vấn đề cần lưu ý

i. Nơi để máy nên đặt cách xa các vật liệu máy móc và sắt thép khoảng 2 mét.

ii. Chính 4 chân máy cho thẳng bằng

iii. Kỹ thuật đứng máy không nên đeo kim loại như: đồng hồ, nhẫn và thẻ ngân hàng... và các vật liệu có từ tính kim khác.

IV. Những vấn đề cần chú ý trước khi sử dụng

(i) Máy chỉ hoạt động sau khi chạy thử vài lần

Các điều cần chú ý khi mở máy

1. Kết nối nguồn điện ổn định (AC 220V)
 2. Bật/ tắt công tắc (đèn đỏ sẽ sáng khi mở công tắc)
 3. Bật công tắc bằng tải
 4. Chính tốc độ bằng tải cho phù hợp
- (ii) Trước khi chọn chế độ làm việc, vui lòng tắt motor
- (iii) Khi làm việc, đèn hiển thị của trạng thái làm việc sẽ sáng

V. Những đặc điểm của máy dò kim

1. Máy sẽ dễ dàng dò được kim gãy và báo vị trí gãy kim bởi đèn báo.
2. Khi tìm thấy kim gãy, còi sẽ báo, băng sẽ ngừng và quay trở lại
3. Máy sẽ tìm ra được nhiều kích cỡ kim gãy và tìm ra được nhiều mảnh kim gãy trên sản phẩm
4. Máy cũng đếm được số lượng sản phẩm đạt chất lượng và không đạt chất lượng

VI. Sử dụng

1. Máy được dùng để dò tất cả các loại kim gãy, mảnh sắt vỡ trong sản phẩm.
2. Máy không dò được inox và vật liệu không có chất sắt.
3. Phải kiểm tra hàng trước khi gắn nút sắt và dây kéo.
4. Hãy kiểm tra và làm vệ sinh máy trước và để máy tránh xa các vật có từ tính khác.

VII. Những vấn đề cần chú ý trước khi lắp đặt

1. Máy phải được cân chỉnh bằng dụng cụ Level
2. Máy phải được đặt thẳng băng và định vị bằng 4 chân chắc chắn
3. Máy không được lắp đặt gần các máy có từ tính
4. Máy không được lắp đặt gần các thiết bị điện, điện tử
5. Máy phải đặt cách xa đường xe lửa, tàu điện và trạm điện thoại
6. Nhiệt độ trong vòng từ 10-40⁰C
7. Không đặt máy ở những nơi bụi bẩn và có từ tính

VIII. Điều chỉnh độ nhạy

1. Thông thường chỉnh độ nhạy từ 7-8 bằng nút SENS
2. Phải chắc chắn rằng sản phẩm dò kim không bị ảnh hưởng bởi các vật dụng như nút, dây kéo
3. Nếu băng tải ngừng lại khi có những phụ liệu trên thì hãy chỉnh độ nhạy đến số 9, đến khi băng tải không dừng lại bởi các vật dụng có chất liệu như trên.

Lưu ý: Khi chỉnh tới mức độ giới hạn, máy sẽ gặp chút khó khăn trong quá trình tìm kim gãy.

4. Nếu máy vẫn không chạy sau khi gắn những phụ liệu thì cần dò kim trước khi gắn phụ liệu
5. Bộ đếm sẽ bắt đầu đếm những sản phẩm đạt chất lượng khi bật công tắc bộ đếm. Phải đảm bảo tốc độ băng tải phù hợp với bộ đếm.
6. Phải tắt máy sau khi làm việc để tăng tuổi thọ của máy và rút phích cắm điện ra khỏi máy.

IX. Cách hoạt động của máy dò kim

1. Máy sẽ tiếp tục hoạt động khi có một sản phẩm đạt chất lượng đi qua
2. Khi phát hiện kim gãy, còi sẽ báo, băng tải ngừng, đèn báo vị trí bật sáng.
3. Phải chắc chắn rằng lấy được kim gãy ra khỏi máy và bắt đầu dò lại lần nữa.

X. Hướng dẫn phụ tùng, phụ kiện

1. Máy sử dụng nguồn điện 220V, 50-60 Hz
2. Băng tải của máy được cân chỉnh 2 bên bởi bù-loong 2 bên.
3. Có thể điều chỉnh độ nhạy của máy bằng nút “SENS”
4. Màn hình hiển thị sẽ hiển thị tất cả thông số của máy.
5. Đèn công tắc sẽ sáng khi tắt/ mở máy.
6. Khi bật công tắc băng tải, đèn xanh của công tắc sẽ bật sáng và băng bắt đầu chạy.
7. Đèn báo vị trí sẽ bật sáng đỏ khi tìm thấy kim.

XI. Những vấn đề cần lưu ý khi hoàn tất công việc

1. Cần kiểm tra xem có còn kim gãy hoặc mảnh sắt nào còn sót lại trên máy không?
2. Cần kiểm tra xem thanh dò có bị bám sắt hoặc kim hay không, bởi vì nó có từ tính rất mạnh. Cần phải làm sạch đầu dò.

Giải quyết 1 số lỗi.

Lỗi số 1: Đèn báo nhấp nháy liên tục khi băng chạy mà không có sản phẩm.

- A. Nếu máy mới lắp đặt, có một số nguyên nhân sai sót. Hãy kiểm tra lại.
- B. 4 chân máy không cân bằng hoặc không siết chặt

Lỗi số 2: Băng chỉ chạy lui thay vì chạy tới đúng hướng

- A. Bộ phận “Relay” ở Control Box không hoạt động
- B. Điều chỉnh hoặc thay “Relay”

Lỗi số 3: Băng không chạy khi máy bắt đầu hoạt động

- A. Không có điện
- B. Cháy cầu chì
- C. Lỗi ở trong hộp control box:
 - + Kiểm tra nguồn điện
 - + Kiểm tra cầu chì và motor

Lỗi số 4: Băng chạy nhưng máy không hoạt động bình thường

- A. Nếu băng chạy lệch về bên phải, hãy tăng ốc điều chỉnh bên phải và giảm ốc điều chỉnh ở bên trái. Lưu ý chỉ tăng nửa vòng, nếu băng vẫn không chạy ngay giữa => tiếp tục điều chỉnh thêm nửa vòng nữa. Nếu băng lệch về bên trái hãy điều chỉnh ngược lại.