

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

MÁY ÉP NHIỆT ĐỊNH HÌNH HÌNH THÂN ÁO SƠ MI NÓNG LẠNH TỰ ĐỘNG

CF-2198A



CÔNG TY TNHH THÀNH HƯNG

6-8 Xuân Diệu – P.4 – Q.Tân Bình – Tp.HCM

ĐT : 08. 38453627 – 38423942 - 38116686 Fax : 08. 38116687

Email : thanhhung.company@hcm.fpt.vn Website : www.thanhhung.vn

Tổng quan

CF-2198 – Máy ép định hình nóng lạnh, tự động xoay là một sự đổi mới công nghệ. Máy ép xoay 3 mâm, bằng cách tăng băng luân chuyển làm mát, mà làm cho các loại vải tốt hơn theo 3 chiều sau khi ép nóng và lạnh, với hiệu ứng ép nổi bật hơn.

Thông qua các tương tác người và máy, các nhà điều hành có thể tìm hiểu trực tiếp về khả năng làm việc của máy và cảm thấy thuận tiện để sửa đổi một vài thông số khác nhau và bảng điều khiển xoay thông qua bộ ly hợp điện từ đến vị trí chính xác hơn.

Máy có các tính năng sau:

1. Thông qua việc ép xoay tròn nóng – lạnh để đạt được hiệu quả tối đa.
2. Sử dụng máy vi tính có thể lập trình điều khiển chương trình (PLC) để đảm bảo kiểm soát và định vị chính xác hơn.
3. Sử dụng bảng điều khiển màn hình cảm ứng tiên tiến, rõ ràng và súc tích và dễ dàng hoạt động.
4. Có thể điều chỉnh chính xác sức ép và nhiệt độ để phù hợp với các loại vải khác nhau;
5. Được trang bị với 3 công tắc nhiệt độ điện tử độc lập, có kiểm soát nhiệt độ chính xác.
6. Được trang bị với 3 máy bơm gió độc lập để cung cấp chức năng bơm mạnh mẽ;
7. Vận hành thiết bị chuyển mạch với hai bàn tay để đảm bảo an toàn cho sử dụng;
8. Bảo trì đơn giản, kiểm tra xem mỗi quy trình làm việc đang hoạt động bình thường thông qua màn hình cảm ứng, nếu sự cố xảy ra, hệ thống điều khiển sẽ hiển thị các khu vực tự ngắt, để tạo điều kiện xử lý sự cố.

Thông số kỹ thuật

Chiều rộng của bàn làm việc: 400x800 mm

Phạm vi kiểm soát nhiệt độ: 200⁰C

Lực ép làm việc tối đa: 0.6 Mpa

Công suất của bộ Ly hợp điện từ: 0.6 kw

Tổng công suất: 7.5 Kw

Công suất động cơ: 0.37Kw

Điện áp: AC 380V ± 10% / 50Hz

Áp suất không khí: 0,5 - 0,6 Mpa

Kích thước: 2045x2140x1580

Trọng lượng: 1300kg

Lắp đặt máy

1. Các bánh xe di động được cài đặt ở dưới cùng của máy, cho phép dễ dàng di chuyển đến nơi lắp đặt
2. Không gian lắp đặt đủ rộng để thuận lợi cho việc bảo trì máy;
3. Các vị trí khác phải được điều chỉnh sau khi định vị máy với đồng hồ đo trên bàn ép, và điều chỉnh vít hỗ trợ tại đáy của máy;

4. Kết nối nguồn cung cấp điện 3 phase 380V, và vỏ ngoài của máy phải được bảo vệ tốt
5. Kết nối các nguồn cung cấp khí nén

Đặc biệt lưu ý: ba mâm xoay của máy lần lượt theo chiều kim đồng hồ, vì vậy các nhà chuyên môn không thể đổi chiều

6. Kết nối đầu vào và đầu ra của ống dẫn nước làm mát của máy với nước mát,

Làm thế nào để hoạt động

1. Việc điều chỉnh khí nén

Điều chỉnh khí nén của khuôn nóng đến 0,6 mpa, khí nén của khuôn lạnh đến 0,4 mpa (thường điều chỉnh trước khi giao hàng)

2. Cài đặt nhiệt độ

Bật công tắc nguồn chung, sau đó mở "công tắc" trên bảng điều khiển và chọn nhiệt độ thích hợp trong ba bộ điều nhiệt "quy định khoảng nhiệt bên trái " "quy định nhiệt độ Trung tâm" " quy định khoảng nhiệt bên phải " theo các loại vải khác nhau và thiết lập các bộ điều nhiệt theo giá trị yêu cầu.

3.Thiết lập thời gian điều áp

Cài đặt khoảng thời gian cho điều áp trên màn hình cảm ứng (xem phần cài đặt tương tác giữa người và máy để biết chi tiết)

4. Khởi động motor chính

Bấm công tắc động cơ chính trên màn hình cảm ứng để khởi động động cơ chính (xem phần cài đặt tương tác giữa người và máy để biết chi tiết)

5.Bắt đầu bơm gió

Bấm công tắc bơm gió trên màn hình cảm ứng để bắt đầu bơm. Nếu các công tắc bàn đạp chân không làm việc trong 10 phút sau khi khởi đầu của máy bơm, nó sẽ tự động tắt.

6. Máy làm mát nước

Hệ thống làm lạnh của máy dựa vào nước mát, và bể chứa nước lạnh chỉ có thể hoạt động bình thường sau khi được đổ đầy nước cho hoạt động đầu tiên của nó. Sau khi kết nối cung cấp điện của nước lạnh, mở công tắc chu trình nước, và sau đó các nước bắt đầu lưu thông giữa tấm làm lạnh và nước lạnh. Vào thời điểm đó, các nước trong bể làm giảm và phải được làm đầy một lần nữa. Cuối cùng bật công tắc điện lạnh, và điều chỉnh nhiệt độ trong bộ điều khiển nhiệt độ (thường là thấp hơn 5 độ so với nhiệt độ phòng)

7.Bắt đầu làm việc

Đặt vải để ép trên mâm xoay, bấm kẹp lớp, và nhấn nút làm việc bằng tay cùng một lúc, và mâm xoay sẽ tự động xoay 120 độ để ép nóng, và sau đó nhấn vào nút hoạt động trở lại, các mâm xoay sẽ tự động xoay 120 độ để ép lạnh, và sau đó hút ẩm các loại vải bằng cách đập công tắc chân không, tiếp tục nhấn nút công tắc và mâm xoay sẽ trở về vị trí ban đầu, tháo vải đã ép rồi và đặt vải vào để ép, hoạt động theo quy trình trên, và máy sẽ hoàn thành việc ép vào vải.

8. Khẩn cấp

Nhấn nút dừng khẩn cấp trong trường hợp khẩn cấp trong khi các thiết bị đang trong quá trình hoạt động, việc này có thể làm cho máy nhanh chóng thiết lập lại tình trạng và tránh tai nạn. Ngoài ra, kiểm tra xem vị trí xoay của các mâm xoay là đúng hay không bằng cách nhấn nút.

Các nguyên tắc kiểm soát điện và hướng dẫn hoạt động của giao diện người máy

Tương tác người máy sẽ xuất hiện giao diện chào đón sau khi máy đang bật nguồn.

Chạm vào màn hình cảm ứng bằng ngón tay của bạn để chọn Tiếng Anh hoặc Tiếng Trung.

Giao diện người máy có tiếng Anh và tiếng Trung Quốc để cho người dùng lựa chọn bằng cách click bằng tay để vào giao diện tương ứng.

Hệ thống kiểm soát

Khởi động motor chính: Nhấn vào nút khởi động motor chính trên màn hình và motor chính sẽ bắt đầu làm việc.

Bắt đầu quạt: Nhấp vào nút bắt đầu quạt trên màn hình để bắt đầu quạt (nếu công tắc bàn đạp chân không làm việc trong 10 phút sau khi bắt đầu quạt, nó sẽ tự động tắt)

Bộ đếm: Nhấp vào công tắc để vào đếm sản lượng các sản phẩm từng cái

Cài đặt hệ thống: Nhấp vào công tắc để tự động cài đặt thời gian ép và hút.

Trong giao diện, thời gian ép có thể được điều chỉnh (cài đặt từ 0-999), trực tiếp bấm vào nút hiển thị thời gian để bật lên bàn phím số, và trực tiếp nhập độ dài thời gian ép đầu vào, cũng có thể sử dụng nút + hoặc - để điều chỉnh thời gian (tăng hoặc giảm 0.1 giây cho mỗi lần chạm).

Trên giao diện, cài đặt chức năng tự động hút.

Công tắc này được thiết lập tự động hút và làm mát được thực hiện sau mỗi công việc ép.

Hướng dẫn báo động

Giao diện máy sẽ xuất hiện giao diện báo động trong trường hợp cho các tình huống sau đây:

Khí nén thấp: khi không có nguồn không khí, hoặc áp suất khí thấp hơn 0,2 mpa, máy sẽ báo động và có tiếng ồn.

Việc quá tải của động cơ chính: khi động cơ bị nghẽn hoặc mất pha, người máy sẽ báo động và có tiếng ồn, và ngừng tất cả các hoạt động.

Lỗi nhấn công tắc giới hạn: khi xi lanh không thiết lập lại bình thường sau khi ép, người máy sẽ báo động và ngăn chặn các hoạt động tiếp theo.

Bảo trì

1. Thoát nước thường cần thiết nếu các nước tích lũy trong các bộ lọc.

2. Các bộ phận của máy phải được phun dầu bôi trơn vào không khí nén để bôi trơn các van đảo chiều và xi lanh, sau đó mở phần dưới cùng của bộ lọc không khí để nhận biết không khí, và sau đó vặn xoắn ốc phun dầu để dầu vào bên trong

3.Để làm cho máy hoạt động bình thường và tiếp tục kéo dài tuổi thọ của máy, dầu bôi trơn phải thường xuyên được áp dụng .

Máy CF-2198 có thể thay đổi ở một mức độ phù hợp với nhu cầu của người sử dụng trong các cấu trúc và kiểm soát chế độ cơ học và có một số khác biệt với bảng hướng dẫn.

